

ISO

国际标准化组织

ISO 3834-4: 2005

金属材料熔化焊的质量要求—— 第 4 部分：基本质量要求

Quality requirements for fusion welding of metallic materials —

Part 4: Elementary quality requirements

(翻译稿)

国际标准化组织 发布

国际标准化组织标准

金属材料熔化焊的质量要求—— 第 4 部分：基本质量要求

翻译单位：哈尔滨焊接研究所

翻 译：朴东光

校 对：刘雅芳

编 辑：朴东光

2006 年 8 月

金属材料熔化焊的质量要求——第 4 部分：基本质量要求

1 范围

ISO 3834 的本部分规定了车间及安装现场金属材料熔化焊的基本质量要求。

2 规范性引用文件

对于 ISO 3834 本部分的应用而言，下列文件是必不可少的。对于注日期的文件，仅可采用规定的版本。对于未注日期的文件，应采用其最新版本（包括所有修改版在内）。

ISO 3834-1 金属材料熔化焊的质量要求——第一部分：相应质量要求等级的选择准则

ISO 3834-5: 2005 金属材料熔化焊的质量要求——第五部分：确认符合 ISO 3834-2、ISO 3834-3 或 ISO 3834-4 质量要求所需的文件

3 术语及定义

出于 ISO 3834 本部分的目的，采用了 ISO 3834-1 规定的术语和定义。

4 ISO 3834 本部分的使用

ISO 3834 本部分应用的一般原则可参阅 ISO 3834-1 的规定。

为了满足本部分规定的质量要求，应查证确认 ISO 3834-5 规定的相关文件。

ISO 3834 本部分包含的要求应全部采用。

5 要求评审和技术评审

当结构由制造商设计时，制造商应对合同要求和所有其它要求，会同用户提出的所有设计数据或内部数据进行评审。制造商应建立一套机制，确保在工作开始前，进行生产操作所需的信息是完整的、可用的。制造商应确认其满足所有要求的能力，保证全部质量相关活动具有合适的计划。

制造商应进行要求评审，并确认：工作内容处于其操作能力范围内，具有足够的资源保证及时供货，而且文件是清晰的、无争议的。制造商应保证合同与先前报价文件之间的变化易于识别，让用户了解可能引发的程序、成本或工程方面的所有变化。

6 分承包

当制造商希望享用分承包服务或活动时(如焊接、检查、无损检验)，制造商应向分承包商提供其满足使用要求所需的信息。分承包商应按制造商的要求，提供其相关工作的报告和文件。

分承包商的工作应以定单为准，并对制造商负责，其工作应完全符合 ISO 3834 本部分的有关要求。制造商应保证分承包商可以满足规定的质量要求。

7 焊接人员

7.1 总则

为了保证圆满地完成焊接工艺操作，制造商应提供充分的焊接生产监督。

7.2 焊工及焊接操作工

焊工和焊接操作工应通过合适的考试。

ISO 文件对此有要求，在 ISO 3834-5: 2005 标准中，表 1 对弧焊、电子束焊、激光焊和气焊做了规定，表 10 则对其它熔化焊方法做了规定。

8 试验及检验人员

8.1 总则

制造商应按规定要求进行所有的试验和检验。

8.2 无损检测人员

应对无损检测人员进行考试认可。外观检查人员可能无需考核。不要求考试时，制造商应证实其能力。

ISO 文件对此有要求，在 ISO 3834-5: 2005 标准中，表 3 对弧焊、电子束焊、激光焊和气焊做了规定，表 10 则对其它熔化焊方法做了规定。

9 设备

应当按照合适的工作指令配置并维护焊接设备。

10 焊接及相关活动

焊接的进行应符合焊接技术要求。

11 焊接材料

制造商保证焊接材料的贮存和保管符合供货商的建议。

12 试验及检验

制造商应按规定要求进行所有的试验和检验。

13 不符合项及纠正措施

应采取措施控制不合格物品或行为，防止其被疏忽接受。还应采取措施避免不符合项的再次发生。

14 质量报告

在无任何其它规定的要求时，质量报告应至少保持五年以上。