

由表3中数据可以看出,由公式计算得出的同一号型中不同袖山高造型的档差相差很小,可取其平均值作为其相应部位的档差;即 $\Delta a=0.57$ cm、 $\Delta c=0.58$ cm、 $\Delta d=0.72$ cm,即而得出服装圆装袖样板的放缩方法,如图5所示。

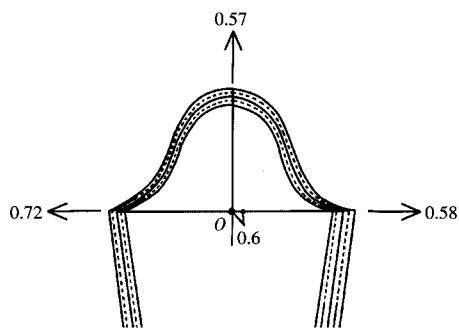


图5 衣袖版样放缩

Fig. 5 Grading of sleeve pattern

作为相似形的一个重要特征就是倾斜度的相同,因此保持了衣袖山造型中的倾斜度不变,就能达到造型的不变.从放缩量的准确性以及衣袖风格造型等方面来看,这种方法达到了很好的效果.它既能使版样的比例合乎变化的要求,又能使服装衣袖造型保持不变;同时还能确保袖窿弧线与袖山弧线的匹配,因此

是比较科学、精确的方法。

3 结论

(1) 通过对服装衣袖造型的立体分割和平面展开,提出了立体配袖和平面配袖方法,以便研究衣身与衣袖之间的配伍关系;

(2) 研究衣袖放缩过程中各部位尺寸的变化和影响规律,通过对服装中“型”的研究,指出构成衣袖造型的3个因素即袖山高、袖山斜线和水平或立体张角,并通过研究他们之间的相互关系,得出袖山高、袖山斜线和水平或立体张角之间的关系模型;

(3) 利用相似形缩放的特征,采用以袖山斜线的斜率为参照值的放缩方法,从而使版样的比例合乎变化要求,确保了袖窿弧线与袖山弧线的匹配。

参考文献:

- [1] 孙玉芳,陈艳丽. 服装纸样放缩中保型性问题的探讨[J]. 纺织科技进展,2007(4):97-98.
- [2] 马宝利,宋 勇. 配袖方法分析[J]. 山东纺织经济,2007(5):92.
- [3] 徐雅琴,谢 红. 服装制版与推板细节解析[M]. 北京:化学工业出版社,2010:42-43.
- [4] 李晓久. 关于服装纸样放缩方法的探讨 [J]. 天津纺织工学院学报,1999,18(4):45-48.

· 科研鉴定 ·

“管道修复用非织造布复合材料的结构、性能及制备技术” 项目通过市科委验收

由我校王瑞教授主持完成的天津市应用基础及前沿技术研究计划项目“管道修复用非织造布复合材料的结构、性能及制备技术”于2011年5月10日通过市科委组织的专家验收。

该项目系统研究了应用于非开挖管道翻衬修复技术的管状非织造布复合材料的结构、性能及制备技术,并根据翻衬压力与待修复管道的种类、输送介质、输送压力、直径等选择和设计了非织造布复合管材的原材料、厚度、密度及加筋结构;采用材料力学与流体力学的相应理论,建立了管状非织造布复合材料强度和厚度的计算方法,并结合非织造布加工技术、缝合技术、复合技术,研发出了适用于管道翻衬修复技术的管状非织造布复合材料。

经性能测试与分析,该项目所研发产品在强度、密封性能、承载性能及耐腐蚀性能等方面均领先于国内同类型产品。

(科技处 郭建辉)