

国外专利报道 (12)

TIG焊

1. 铝的交流TIG焊工艺 (美国专利, 2001年)
 2. 采用TIG焊补焊喷镀型钢的方法 (美国专利, 2001年)
 3. 铝合金TIG焊方法 (日本专利, 2001年)
 4. 奥氏体不锈钢高速TIG焊方法 (日本专利, 2001年)
 5. TIG焊过程中控制焊缝成型的方法 (日本专利, 2003年)
 6. TIG焊接设备 (日本专利, 2003年)
 7. 控制TIG焊焊接热输入的方法 (日本专利, 2003年)
 8. 一种镀锌钢板填丝角焊缝接头的TIG焊方法 (日本专利, 2003年)
 9. 交流TIG焊的热输出控制法 (日本专利, 2003年)
 10. TIG焊电极 (日本专利, 2003年)
 11. 送丝装置、焊接设备和TIG焊方法 (日本专利, 2002年)
 12. 自动更换TIG焊电极的方法及设备 (日本专利, 2002年)
 13. 一种采用激光焊与TIG焊或MIG焊复合焊接厚板的方法 (日本专利, 2002年)
 14. 窄间隙脉冲TIG焊接方法和设备 (日本专利, 2002年)
 15. 填丝TIG焊设备 (日本专利, 2002年)
 16. TIG焊用焊剂 (日本专利, 2002年)
 17. 用螺旋TIG焊焊接移动装配销的方法 (美国专利, 2002年)
 18. 钢的TIG焊方法 (日本专利, 2002年)
 19. TIG焊枪 (日本专利, 2002年)
 20. TIG焊枪头 (日本专利, 2002年)
 21. TIG焊用能源转换器, 包括与能源输出连接的稳流器、电流传感器、电流控制开关和高频点火装置 (德国专利, 2002年)
 22. 钨极惰性气体保护焊方法及与该方法对应的焊接设备 (日本在中国申请的专利, 2005年)
 23. 有良好渗透性的TIG焊丝 (日本专利, 2004年)
 24. 对TIG焊有良好穿透性的钢板 (日本专利, 2004年)
 25. 窄间隙TIG焊焊机 (日本专利, 2004年)
 26. 金属材料TIG焊或等离子弧焊高合金和低合金钢用保护气体, 包含氢、氦、氮和氩 (德国专利, 2004年)
 27. 电弧焊尤其是TIG焊用的装置, 该装置有一个与数据控制电路连接的数据库, 以及按指定结果预先设定参数的数据组 (德国专利, 2004年)
 28. TIG焊焊接方法及其设备 (日本专利, 2004年)
 29. 填丝和气体保护的TIG焊接方法 (欧洲专利, 2003年)
- 需要上述专利文献全文者请与天津市科学技术信息研究所文献馆联系。
- 联系人: 韩 玲, 胡建勇
电 话: 022-23519874
传 真: 022-23519800
E-mail: stlc@linkinfo.com.cn

[16] 朱延功, 高学山, 刘 嵩, 等. 使用小波分析方法提取焊缝位置信息[J]. 哈尔滨工业大学学报, 2001, 33(3):389-392.

[17] 高向东, 罗锡柱. 一种基于图像质心的焊缝跟踪新方法[J]. 焊接学报, 2003, 24(6):15-18.

[18] 蔡志勇, 张 华, 蒋水清. 基于图像传感器的焊缝偏差信息提取

方法[J]. 传感器技术, 2003, 22(8):35-37.

作者简介: 高向东 (1963—), 男, 教授, 博士, 主要从事光机电一体化和弧焊过程自动控制等研究工作, 主持国家和省级等项目十几项, 在国内外刊物发表论文50余篇。